RAMELLA
MACCHINE UTENSILI

Mazak QUICK TURN NEXUS 350-II MY



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Capacità

Diametro max. di rotazione	750 mm
Lunghezza max. tornibile	1.539 mm
Diametro max. tornibile	420 m
Peso max. del pezzo sul mandrino principale *incluso autocentrante*	650 kg
Peso max. del pezzo sul mandrino principale *incluso autocentrante (con pezzo sostenuto da una contropunta)*	1.000 kg

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

RAMELLA
MACCHINE UTENSILI

Caratteristiche degli assi

Corsa asse X	260 mm
Corsa asse Y	+/- 75 mm
Corsa asse Z	1.605 mm
Avanzamento rapido asse X	30 m/min
Avanzamento rapido asse Y	15 m/min
Avanzamento rapido asse Z	33 m/min

Mandrino principale

Velocità di rotazione massima	3.300 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	A2-11
Diametro foro mandrino	112 mm
Diametro max. tornibile da barra	102 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	555 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	30 KW
Potenza in continuo	22 KW
Coppia massima	808,3 Nm

Torretta

Numero posizioni	12
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK VDI
(con spine di riferimento per assicurare la ripetibilità a lungo termine)	
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,25 s
Tempi di posizionamento torretta 1 giro	0,8 s
Dimensione stelo utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Diametro max. stelo del bareno	50 mm

Caratteristiche utensili motorizzati

Numero di posizioni		12
Velocità di rotazione massima		4.000 giri/min
Velocità di rotazione minima		25 giri/min
Diametro max per utensili di foratura su acciaio C45		23 mm
Diametro max per utensili di fresatura su acciaio C45		25 mm
Valore max di maschiatura	orizzontale	M16
Valore max di maschiatura	verticale	M12
Motore utensili motorizzati:		
Potenza per 2 minuti di lavorazione		7,5 KW
Coppia massima utensili motorizzati		95,2 Nm

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

Caratteristiche dell'autocentrante

Tipo autocentrante	Kitagawa B212A115X
Diametro autocentrante	315 mm
Corsa dei morsetti	10,6 mm
Tipo cilindro	F2511HS-15A

Contropunta

Corsa del corpo	1.580 mm
Cono morse	MT 4
Massima forza di spinta	1.020 KGF

Sistema refrigerante

Capacità vasca	350 lit

Potenza motore	1,1 KW

Potenza elettrica richiesta

In continuo	44,9 KVA
Per 30 minuti di lavorazione	56,6 KVA

Alimentazione aria richiesta

Pressione	5 kg/cm²
Portata	150 lit/min

Dimensioni della macchina

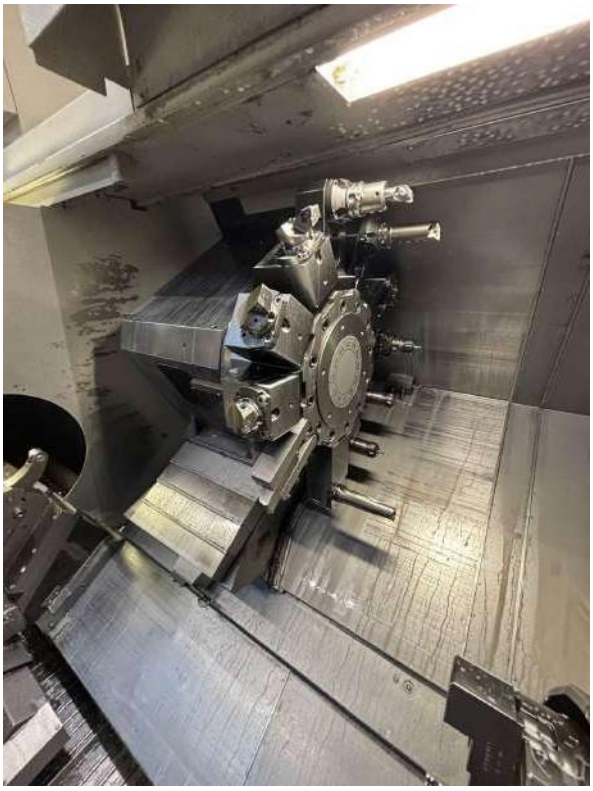
Lunghezza	4.270 mm
Larghezza	2.206 mm
Altezza	2.165 mm
Peso	7.900 kg

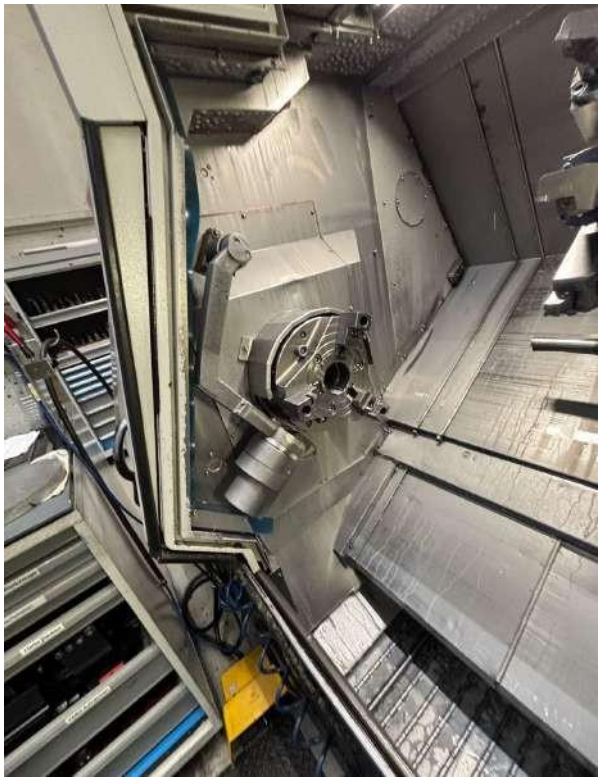
RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

COMPOSIZIONE MACCHINA

- Controllo numerico CNC **Mazatrol MATRIX NEXUS**
- Convogliatore trucioli laterale
- Lunetta Autoblok
- Refrigerante alta pressione

ANNO :	2008
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto





LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.
Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566