RAMELLA
MACCHINE UTENSILI

Mazak MTV-655/80N



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Capacità

Massima larghezza pezzo lavorabile	650 mm
Massima lunghezza pezzo lavorabile	2.240 mm
Massima altezza pezzo lavorabile	770 mm
Larghezza tavola di lavoro	650 mm
Massima altezza lavorabile	2.240 mm
Slitta: corsa totale sx-dx (asse X)	2.000 mm
Montante: corsa totale avanti-indietro (asse Y)	650 mm
Naso mandrino: corsa totale su-giù (asse Z)	650 mm
Massima distanza fine mandrino e superficie pallet	850 mm

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

Minima distanza fine mandrino e superficie pallet	200 mm
Distanza tra centro mandrino e fronte montante	665 mm
Massimo peso ammesso sulla tavola (equamente distribuito)	2.500 kg

Mandrino

Attacco mandrino	ISO 50
Massima velocità di rotazione	6.000 min^{-1}
Minima velocità di rotazione	25 min^{-1}
Gamme di velocità mandrino	2
Potenza mandrino (30 min)	18,5 kW
Potenza mandrino (in continuo)	15,0 kW
Massima coppia	759 Nm

Avanzamento assi

Avanzamento in rapido asse X	26 m/min
Avanzamento in rapido asse Y	26 m/min
Avanzamento in rapido asse Z	20 m/min

Tavola

Dimensioni utili tavola (dx e sx)	2.240
Dimensioni utili tavola (avanti e indietro)	650 mm
Numero di scanalature	5
Larghezza cave a T	18 mm
Cave di riferimento	18 mm
Centre slot: 18mm H8 +0.027mm/ -0.000mm	
Distanza piano inferiore macchina piano superiore tavola	830 mm

Magazzino cambio utensile automatico

Massima capienza magazzino (standard)	30
Tipologia attacco utensile	MAS BT-50/ CAT-50
Metodo di selezione utensile	Selezione a random
Massimo diametro (utensili adiacenti)	125 mm
Massimo diametro (senza utensili adiacenti)	260 mm
Peso massimo utensile (incl. cono mandrino e codolo)	20 kg
Lunghezza massima utensile (dalla linea di riferimento)	400 mm
Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	6,0 s

In accordo alla standard MAS

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 – 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157
P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. – Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

Sistema refrigerante

Numero vasche refrigerante	1
Capacità vasca (totale)	200 L

Alimentazione aria richiesta

Pressione	5 bar
Pressione richiesta da 5 a 9 bar	
Portata	200 L

Potenze elettriche richieste

Voltaggio fase 1	VAC 200/220/230/240 ±10%
Voltaggio fase 2	VAC 380/400/415 ±10%
Voltaggio fase 3	VAC 460/480 ±10%
Frequenza	Hz 50/60 ±1%
Potenza elettrica richiesta (30 min)	43,7 kVA
Potenza elettrica richiesta (in continuo)	38,9 kVA

Dimensioni macchina

Altezza (dal suolo)	2.943 mm
Lunghezza	5.545 mm
Larghezza	4.032 mm
Peso	12.000 kg



RAMELLA
MACCHINE UTENSILI

COMPOSIZIONE MACCHINA:

OPZIONI GENERALI

EL110	Trasformatore per il mercato europeo

MAGAZZINI UTENSILI (NON SONO INCLUSI I PORTAUTENSILI)

AT110	Magazzino a catena fino a 30 utensili

VELOCITÀ MANDRINO

SR285	Velocità mandrino 6000 Rpm / ISO50

MANDRINO DI TORNITURA

SP070	Potenza mandrino principale 18.5kW

COLORAZIONE MACCHINA

SD717	Colore Standard Mazak con trama bucciata fine

PROTEZIONI E SICUREZZE

SD765	Nuove misure di sicurezza 2021
AS028	Elettroserratura di sicurezza porta operatore
SD755	Macchina che corrisponde alle normative CE
CC010	Protezioni di chiusura per tutta la zona di lavoro della macchina.
SD030	Lampada a LED per illuminazione campo di lavoro

CONTROLLO NUMERICO

CNC Mazatrol Fusion

SISTEMA EVACUAZIONE TRUCIOLI

Convogliatore trucioli laterale

SISTEMI DI MISURAZIONE

Predisposizione Renishaw

REFRIGERANTI ALTA PRESSIONE

Adduzione interna 20 bar

ANNO:	2012
STATO MACCHINA:	Buono
DISPONIBILITA':	Da definire
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.
Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso

Ramella Macchine Utensili S.r.l