

Mazak
INTEGRIX 200 Y



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA'

Diametro max. di rotazione	540 mm
*Diametro max. di rotazione sul carro	520 mm
*Diametro max. tornibile	540 mm
Lunghezza max. tornibile	1.018 mm
Diametro max. tornibile da barra	51 mm
Peso max. del pezzo sul mandrino principale incluso autocentrante	100 kg
Peso max del pezzo supportato dalla contropunta	150 kg

* I suddetti diametri sono limitati in funzione della posizione della testa portautensile (asse B) e dalla posizione dell'asse Y.

Ramella Macchine Utensili S.r.l

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	530 mm
Corsa asse Y	+/- 70 mm
Corsa asse Z	1.065 mm
Avanzamento rapido asse X	30 m/min
Avanzamento rapido asse Y	15 m/min
Avanzamento rapido asse Z	33 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X	5 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse Y	5 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse Z	5 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Gamme di velocità	1 gamma
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	61 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Avanzamento massimo in lavoro asse C	400 giri/min

Motore mandrino:

Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Potenza in continuo	15 KW
Coppia massima	349 Nm

CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:

Tipo di magazzino utensili	CATENA
Capacità magazzino	20 posti

Massimo diametro utensile

Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	120 mm

Massimo peso utensile

Massima lunghezza utensile	250 mm
Metodo selezione utensile	RANDOM
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec

TORRETTA (testa):

Numero posizioni	SINGOLA
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK KM63
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	125 mm
Diametro max. stelo del barenò	40 mm

CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

Numero di posizioni	SINGOLA
Velocità di rotazione massima	6.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Diametro max. per utensili di spianatura	75 mm
Diametro max per utensili di foratura	25 mm
Diametro max per utensili di fresatura	25 mm
Valore max di maschiatura	M20XP2,5

Motore utensili motorizzati:

Potenza per 10 minuti di lavorazione	7,5 KW
Coppia massima	62 Nm

CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE

Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B208A0615
Peso autocentrante	22 kg
Corsa dei morsetti	7,4 mm
Tipo cilindro	S1552-15Y
Corsa del cilindro	22 mm
CONTROPUNTA IN CICLO	
Corsa del canotto	140 mm
Corsa del corpo	870 mm
Cono	MT4
Massima forza di spinta	700 KGF

SISTEMA REFRIGERANTE

Capacità vasca	220 lit
----------------	---------

Pompa refrigerante

Potenza	0,63 KW
Pressione	5,0 kg/cm ²
Portata	20 lit/min

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA
Per 30 minuti
In continuo

43 KVA
33 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:
Pressione
Portata

5 kg/cm²
300 lit/min

DIMENSIONE DELLA MACCHINA
Lunghezza
Larghezza
Altezza
Peso

3.485 mm
2.105 mm
2.416 mm
6.800 kg



Ramella Macchine Utensili S.r.l

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 - 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157

P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. - Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

COMPOSIZIONE MACCHINA:

- Controllo numerico Mazatrol Fusion 640 MT
- Gantry Robot GL 100 C con = convogliatore pezzi a passo
- n. 6 vassoi portapezzo
- Apertura/chiusura pneumatica delle porte superiori
- Tool eye
- Magazzino 40 utensili a catena
- Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
- Convogliatore trucioli laterale a cerniera
- Pacchetto opzionale ELA/ISO
- Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati



ANNO :
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITA' OFFERTA:

1998
Ottimo
Pronta
Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

Ramella Macchine Utensili S.r.l