

Mazak
INTEGREX e - 1550 V10



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Dimensioni della tabella (senza pallet/placca frontale)	1000 x 1000 mm altern. Ø 1400 mm
Diametro massimo	Ø 2000 mm
Diametro max di lavorazione	Ø 2000 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	1440 mm (per pallet 1000 x 1000 mm)
Peso massimo del pezzo (inclusa pallet)	5000 Kg

Ramella Macchine Utensili S.r.l

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 - 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157

P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. - Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566

Mandrino di tornitura

Intervallo di velocità (a seconda del pallet/placca frontale)	5 - 300 min-1 oppure 5 - 600 min-1
Potenza di trasmissione principale (30 min potenza nominale / 100 % funzionamento continuo)	37 / 30 kW
Coppia massima	3.000 Nm
Indicizzazione (asse C)	0,0001° x 360.000 pos.

Mandrino di fresatura

Alimentazione di trasmissione (30 min potenza nominale / 100% funzionamento continuo)	37 / 30 kW
Coppia massima	458 Nm
Intervallo di coppia massimo	35-10.000 min
Portautensili	SK50 secondo DIN

Corse

Asse X	1875 mm
Asse Y	1550 mm
Asse Z	1345 mm
Angolo di rotazione sull'asse B	150° (-30 a +120°)
Asse C (continuo)	360°

Velocità di avanzamento

Velocità di rotazione rapida X, Y, asse Z	40 m/min
Velocità di rotazione rapida Asse C	18 min

Dati della macchina

Valore di connessione	120 kVA
Tensione di funzionamento	400 V/ 50 Hz
Pressione pneumatica	5 bar, 700 lt/min
Area di installazione richiesta	LxAsx = 9.550 x 6.640 x 4.605 mm
Peso della macchina	45.000 kg
Colore della macchina	nero/grigio

ACCESSORI STANDARD:

Cambio pallet a 2 posizioni (senza pallet) Magazzino utensili 40 posti / Magazzino a catena Asse C 0,0001°

Asse Y

Asse B 0,0001° (continua / interpolata possibile sotto EIA/ISO) Sistema di misura lineare asse Z

Sistema di refrigerazione per viti a ricircolo di sfere (X,Y,Z) Impianto di refrigerazione completo

Protezione da refrigerante e trucioli mediante area di lavoro completamente cabinata

Illuminazione area di lavoro

Controllo CNC Mazatrol PC-FUSION-CNC 640M Pro Sistema di programmazione dialogica con schermo grafico a colori 12" LCD Controllo del fegato rapido e avanzamento adattativo

Monitoraggio del percorso utensile Volantino manuale (mobile) e-Tower, ultima versione

Display di monitoraggio della navigazione Interfaccia per scheda di memoria IC

Interfaccia PCMCIA

Unità floppy disk da 3,5" Monitoraggio della durata dell'utensile Monitoraggio della pressione idraulica 1 set di utensili di regolazione.



COMPOSIZIONE MACCHINA:

- Tavola rotante a mandrino principale "Alta Coppia" versione 8000 Nm
- Magazzino utensili 160 (SK50)
- Controllo idraulico della temperatura
- Preparazione al raffreddamento tramite il mandrino di fresatura
- Spegnimento automatico ('alimentazione principale viene disattivata automaticamente dall'centralina NC dopo la ricezione del segnale di fine programma per la conclusione della lavorazione).
- 3 lampade per l'indicazione dello stato di lavorazione (rotanti) grandi (vecchia versione)
verde: Lavorazione / giallo: Fine lavorazione / rosso: Allarme
- Sistema di monitoraggio Mazak B tastatore di misura RENISHAW MP10, OTTICO
Inclusi tastatore di misura e funzione sotto MAZATROL: azzeramento origine (offset)
Solo per orizzontale e verticale
- Presetting Tool Eye
- Evacuatore trucioli CONSEP 2000, scarico laterale - altezza di scarico 1444 mm

ANNO:	2005
STATO MACCHINA:	Ottimo
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto



LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

Ramella Macchine Utensili S.r.l

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 - 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157

P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. - Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566