

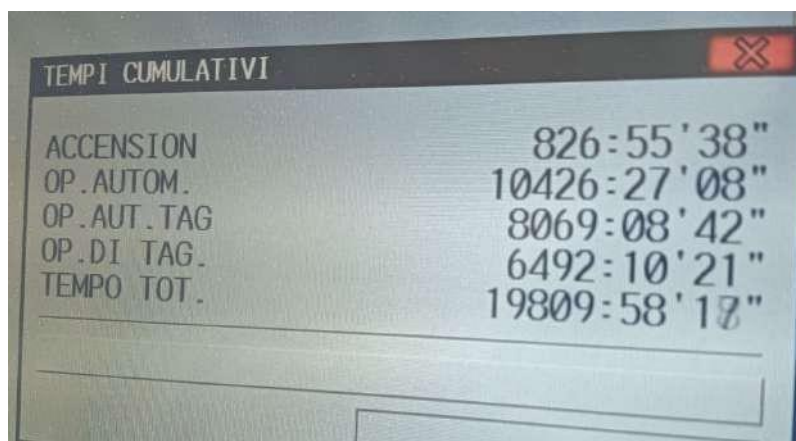


CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Ore di lavoro	6500 h
Controllo numerico	CNC MAZATROL
Corsa asse X	2000 mm
Corsa asse Y	800 mm
Corsa asse Z	720 mm
Distanza tavola a mandrino	140-860 mm
Tavola	2500 x 820 mm
Peso massimo caricato su tavola	1700 Kg
Cava a T	18 mm
N. cave	7
Velocità max mandrino	10000 min/1
Cono mandrino	ISO 50

Magazzino utensili
Max diametro utensile
Lunghezza massima utensile
Peso massimo utensile
Ingombri macchina
Peso

n.36 posizioni
125 mm
325 mm
13 Kg
4250 X 3815 X 3419 (h) mm
15200 Kg



TEMPI CUMULATIVI	
ACCENSION	826:55'38"
OP. AUTOM.	10426:27'08"
OP. AUT. TAG.	8069:08'42"
OP. DI TAG.	6492:10'21"
TEMPO TOT.	19809:58'18"

ANNO :
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITA' OFFERTA:

2017
Ottimo
Pronta
Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

Ramella Macchine Utensili S.r.l

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - Sede Legale, Amministrativa ed Operativa: CORTE DEGLI SPEZIALI, 14 - 28100 NOVARA (NO)
TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157

P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. - Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566