

## MAZAK QT SMART 250 L



**CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:**

Distanza punte 1000 mm – 1000U  
Refrigerante alta pressione 15 bar, portata 20L/min  
Convogliatore trucioli laterale a tappeto Mayfran  
Interfaccia spingibarra elettrica  
Dispositivo raccoglipezzo



**SPECIFICHE MACCHINA:**

Rotazione max banco	343 mm
Diametro max. lavorabile/Diametro standard lavorabile	380 mm/255 mm
Massima lunghezza lavorabile	1032,5 mm
Capacità barra	80 mm
Corsa asse X	210 mm
Corsa asse Z	1105 mm

**MANDRINO:**

Dimensione autocentrante	10"
Velocità di rotazione massima	4.000 giri/min
Gamme velocità mandrino	Uno step
Naso mandrino	Uno step
Foro mandrino	A2-8
	91 mm

**TORRETTA:**

Tipo torretta a tamburo (portautensili integrati)	12 posizioni
Numero di utensili	12 utensili
Altezza attacco utensile	25 mm
Diametro attacco bareno	40 mm
Tipo indexaggio torretta	1 passo

**AVANZAMENTO:**

Velocità Asse X	30000mm/min
Velocità Asse Z	33000mm/min

**CONTROPUNTA**

Corsa del corpo	1075 mm
-----------------	---------

**MOTORI:**

Motore mandrino (30min/ in continuo)	18,5 kW/15 kW
Motore mandrino x utensili motorizzati	5,5 kW
Capacità serbatoio pompa refrigerante	270 L

**DIMENSIONI MACCHINA:**

Ingombro al suolo	3385mm x 1720 mm
Altezza	1820 mm
Peso	5.800 kg

**ANNO :**  
**STATO MACCHINA:**  
**DISPONIBILITÀ:**  
**VALIDITÀ OFFERTA:**

2014  
OTTIMO  
Pronto  
Salvo venduto

**LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso



