

MAZAK
QT SMART 250 L



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Distanza punte 1000 mm – 1000U
Refrigerante alta pressione 15 bar, portata 20L/min
Convogliatore trucioli laterale a tappeto Mayfran
Interfaccia spingibarra elettrica
Dispositivo raccoglipezzo



SPECIFICHE MACCHINA:

Rotazione max banco	343 mm
Diametro max. lavorabile/Diametro standard lavorabile	380 mm/255 mm
Massima lunghezza lavorabile	1032,5 mm
Capacità barra	80 mm
Corsa asse X	210 mm
Corsa asse Z	1105 mm

MANDRINO:

Dimensione autocentrante	10"
Velocità di rotazione massima	4.000 giri/min
Gamme velocità mandrino	Uno step
Naso mandrino	Uno step
Foro mandrino	A2-8 91 mm

TORRETTA:

Tipo torretta a tamburo (portautensili integrati)	12 posizioni
Numero di utensili	12 utensili
Altezza attacco utensile	25 mm
Diametro attacco bareno	40 mm
Tipo indexaggio torretta	1 passo

AVANZAMENTO:

Velocità Asse X	30000mm/min
Velocità Asse Z	33000mm/min

CONTROPUNTA

Corsa del corpo	1075 mm
-----------------	---------

MOTORI:

Motore mandrino (30min/ in continuo)	18,5 kW/15 kW
Motore mandrino x utensili motorizzati	5,5 kW
Capacità serbatoio pompa refrigerante	270 L

DIMENSIONI MACCHINA:

Ingombro al suolo	3385mm x 1720 mm
Altezza	1820 mm
Peso	5.800 kg

ANNO :
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITA' OFFERTA:

2014
OTTIMO
Pronto
Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso



