

# Mazak

## QUIK TURN NEXUS 250MSY II



### CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

#### CAPACITA'

Diametro max. di rotazione	675 mm
Diametro max. tornibile	380 mm
Diametro max. tornibile	380 mm

#### CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	230 mm
Corsa asse Y	+/-50 mm
Corsa asse Z	575 mm

#### Avanzamento rapido asse X

Avanzamento rapido asse X	30 m/min
Avanzamento rapido asse Y	21 m/min

#### Avanzamento rapido asse Z

Avanzamento rapido asse Z	33 m/min
---------------------------	----------

**MANDRINO PRINCIPALE:**

Velocità di rotazione massima	4.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 8
Foro mandrino	88 mm
Diametro max. tornibile da barra (standard)	77 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	555 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	26 KW
Potenza in continuo	22 KW
Coppia massima	465 Nm

**SECONDO MANDRINO:**

Velocità di rotazione massima	6.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 5
Posizionamento mandrino	0,0001 deg
Corsa asse W	858 mm
Avanzamento rapido asse W	30 m/min

**MOTORE MANDRINO:**

Potenza per 10 min. di lavorazione	11 KW
Coppia massima	90 Nm

**TORRETTA:**

Numero posizioni	12
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK VDI
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,2 s
Tempi di posizionamento torretta 1 giro completo	0,6 s
Dimensione stelo utensile di tornitura esterna	25x2 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	150 mm
Diametro max. stelo del bareno	40 mm

**CARATTERISTICHE UTENSILI MOTORIZZATI:**

Numero di posizioni	12
Velocità di rotazione massima	4.500 giri/min
Velocità di rotazione minima	25 giri/min
Diametro max per utensili di foratura su acciaio C45	20 mm
Diametro max per utensili di fresatura su acciaio C45	M12x2

**Motore utensili motorizzati:**

Potenza per 10 minuti di lavorazione	5,5 KW
Coppia massima utensili motorizzati	35 Nm

**CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE:**

Diametro autocentrante	254 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B210A0815D
Corsa dei morsetti	8,8 mm
Peso autocentrante	41,5 kg
Tipo cilindro	S1877-15Y
Corsa del cilindro	25 mm

**CARATTERISTICHE DEL SECONDO AUTOCENTRANTE:**

per contromandrino da ripresa	
Diametro autocentrante	152,4 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B210A815X
Corsa dei morsetti	5,5 mm
Peso autocentrante	13,7 kg
Tipo cilindro	RNKP105-15-39
Corsa del cilindro	20 mm

**SISTEMA REFRIGERANTE:**

Capacità vasca	190 lit
----------------	---------

**Potenza elettrica richiesta:**

In continuo	41,6 KVA
Per 30 min di lavorazione	47,4 KVA

**Alimentazione aria richiesta:**

Pressione	5 kg/cm <sup>2</sup>
Portata	150 lit/min

**DIMENSIONE DELLA MACCHINA:**

Lunghezza	2.848 mm
Larghezza	1.860 mm
Altezza	1.865 mm
Peso	5.400 kg

## COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MATRIX

Asse C in continuo 3.600.000 posizioni (incr. 0,0001°) sul secondo mandrino

Refrigerante alta pressione 15 BAR

Interfaccia elettrica spingibarre

Raccoglipezzo automatico

Convogliatore trucioli laterale a tappeto Mayfran

Autocentrante B210A815X con foro passante in sostituzione dello standard per un passaggio di barra di 77 cm

Motorizzato orizzontale HD (Heavy Duty) 6.000 giri d. 20 mm con refrigerante attraverso

Motorizzato verticale HD (Heavy Duty) 6.000 giri d. 20 mm con refrigerante attraverso

Mandrino Bellegrandi MSCTN80 + BA80 (Dia.30-50 mm)

**ANNO :**

2011

**STATO MACCHINA:**

OTTIMO

**DISPONIBILITA':**

02-26

**VALIDITA' OFFERTA:**

Salvo venduto

**LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso