

Mazak H-415



Le immagini in questa pagina sono a scopo puramente illustrativo

CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa assi X e Y:	560 mm
Corsa asse Z:	510 mm
Spostamento rapido assi X, Y, Z:	30 m/min.
Distanza tra naso mandrino e centro tavola:	30-540 mm
Distanza tra centro mandrino e tavola:	100-610 mm

Max dimensioni del particolare in lavoro:

Diametro 610 mm
Altezza 600 mm

TAVOLA

Dimensioni: 400X400 mm
Peso max. ammesso: 400 Kg

MANDRINO

Cono mandrino: No.40
Velocità rotazione mandrino: 10000 rpm
Potenza motore mandrino:
_ funzionamento in continuo: 15 Kw
_ per 15 min di lavorazione: 22 Kw

MAGAZZINO UTENSILI

Diametro max. utensile 95 mm
Nr. utensili opzionali presenti sulla macchina: 30
Peso max utensile: 12 Kg
Lunghezza max utensile: 320mm
Metodo di selezione dell'utensile Selezione random/percorso più breve

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo 48 KW

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

Pressione 5 kg/cm²
Portata 550 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

Altezza 2.429 mm
Larghezza 2.490 mm
Lunghezza 3.850 mm
Peso 9.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MAZATROL M-PLUS
Nr. 2 pallet standard con foro di riferimento centrale
Refrigerante alta pressione attraverso il mandrino
Convogliatore trucioli laterale
Rilevamento di rottura degli utensili
Presetting lunghezza utensili



ANNO :
DISPONIBILITA':
VALIDITÀ OFFERTA:

1998
pronta
Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.