Mazak
VERTICAL CENTER SMART 530C

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

TAVOLA	
Lunghezza	1.300 mm
Larghezza	550 mm
Peso max ammesso	1.200 kg
Numero di scanalature	5 scan.
Distanza tra le scanalature	100 mm
Scanalatura di riferimento	18 mm
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X	1.050 mm
Corsa asse Y	530 mm
Corsa asse Z	510 mm
Distanza dal naso mandrino alla superficie tavola	150-660 mm
Distanza dal centro mandrino a fronte montante	586 mm

Avanzamenti rapidi:	
Asse X,Y,Z	42 m/min
Avanzamento max in lavoro:	
Asse X,Y,Z	8 m/min
MANDRINO 12.000 giri	
Velocità massima	12.000 giri/min
Velocità minima	40 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO40
Potenza per 30 Minuti di lavorazione	11 KW
Potenza per lavorazione in continuo	7,5 KW
MAGAZZINO UTENSILI	
Capienza Magazzino	30 posti
Cono porta-utensile	CAT40
Diametro max utensile:	
Con utensili adiacenti	80 mm
Senza utensili adiacenti	125 mm
Peso massimo dell'utensile	8 kg
Lunghezza massima dell'utensile	300 mm
Selezione dell'utensile	RANDOM
Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)	4,2 s
ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA (macchina standard)	
Pressione	da 5 a 9 bar
Portata	200 lit/min
DIMENSIONI DELLA MACCHINA (standard)	
Altezza	2.808 mm
Larghezza	2.950 mm
Lunghezza	2.929 mm
Peso	6.800 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MAZATROL SMART Refrigerante
attraverso il mandrino a 15 bar Refrigerante
addizionale per lavaggio ripari Convogliatore trucioli
laterale a cerniera
Preparazione per sistema di tastatura Renishaw OMP 60 Presetting
automatico utensile Mazak
Maschiatura sincronizzata Ampliamento
memoria RAM a 2 MB

ANNO :	2012
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	PRONTA
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.
Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

Ramella Macchine Utensili S.r.l.