

Mazak
INTEGREX 200-III ST



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA' DI TORNITURA TESTA ASSE B

Diametro max. di rotazione	660 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	660 mm
Diametro max. tornibile	660 mm
Lunghezza max. tornibile	1.016 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	580 mm
Corsa asse Y	+/- 80 mm
Corsa asse Z	1.045 mm

Ramella Macchine Utensili S.r.l.

Avanzamento rapido asse X	38 m/min
Avanzamento rapido asse Y	26 m/min
Avanzamento rapido asse Z	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X,Y,Z	8 m/min
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI (Torretta inferiore)	
Corsa asse X2	150 mm
Corsa asse Z2	1.010 mm
Avanzamento rapido asse X2,Z2	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X2,Z2	8 m/min
MANDRINO PRINCIPALE:	
Velocità di rotazione massima	35-5.000 giri/min
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	76 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Diametro max. tornibile da barra	64 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Potenza in continuo	15 KW
Coppia massima	350 Nm
Mandrino portapinze	Bellegrandi MSCTN70
SECONDO MANDRINO	
Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 6
Posizionamento mandrino	0,001 deg
Corsa asse W	1.050 mm
Avanzamento rapido asse W	30 m/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW
Coppia massima	325 Nm
Autocentrante	Kitagawa B-208
CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:	
Tipo di magazzino utensili	A CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	125 mm
Massimo peso utensile	10 kg
Massima lunghezza utensile	300 mm

Ramella Macchine Utensili S.r.l.

Metodo selezione utensile posto fisso, percorso breve Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec
TESTA ASSE B; Numero posizioni Metodo di bloccaggio portautensili Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna Lunghezza max. stelo tornitura esterna Diametro max. stelo del barenò	SINGOLA COROMANT CAPTO C6 25x25 mm 125 mm 40 mm
TORRETTA INFERIORE Numero posizioni Tempi di posizionamento torretta 1 passo Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna Lunghezza max. stelo tornitura esterna Diametro max. stelo del barenò	9 0,14 s 25 x25 mm 120 mm 32 mm
CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA Numero di posizioni Velocità di rotazione massima Velocità di rotazione minima Motore utensili motorizzati: Potenza per 10 minuti di lavorazione Coppia massima ASSE B Rotazione Coppia in continuo	SINGOLA 12.000 giri/min 15 giri/min 15 KW 119 Nm 225 deg 472 Nm
SISTEMA REFRIGERANTE Capacità vasca Pompa refrigerante Pressione Portata	300 lit 15 bar 20 lit/min
POTENZA ELETTRICA RICHIESTA In continuo ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA: Pressione Portata	66 KVA 5 kg/cm ² 500 lit/min
DIMENSIONE DELLA MACCHINA Lunghezza Larghezza Altezza Peso	6.820 mm 2.400 mm 2.900 mm 10.300 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico Mazatrol Fusion 640MT PRO
Magazzino utensili con 40 posti CAPTO C6
Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
Interfaccia spingibarra
Raccogli pezzo automatico
Refrigerante attraverso la testa a fresare 15 Bar
Presetting automatico (Tool Eye)
Pacchetto opzionale EIA/ISO

ANNO :	2004
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

