

Mazak

INTEGREX 100 - II Y



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA'

Diametro max. di rotazione	470 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	290 mm
Diametro max. tornibile	470 mm
Lunghezza max. tornibile	503 mm
Diametro max. tornibile da barra	42 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	360 mm
Corsa asse Y	120 mm
Corsa asse Z	560 mm

Avanzamento rapidi	
asse X	30 m/min
asse Y	26 m/min
asse Z	33 m/min
Avanzamento massimo in lavoro	
asse X,Y,Z	6 m/min
MANDRINO PRINCIPALE:	
Velocità di rotazione massima	6.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Gamme di velocità	1 gamma
Naso mandrino	A2-5
Foro mandrino	61 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Avanzamento massimo in lavoro asse C	400 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	7,5 KW
Potenza in continuo	5,5 KW
Coppia massima	162 Nm
CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:	
Numero posizioni	SINGOLA
Tipo di magazzino utensili	a tamburo
Capacità magazzino	20 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	70 mm
Senza utensili adiacenti	90 mm
Massimo peso utensile	4 kg
Massima lunghezza utensile	200 mm
Metodo selezione utensile	RANDOM, percorso breve
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,1 sec
TORRETTA (testa):	
Numero posizioni	SINGOLA
Metodo di bloccaggio portautensili tornitura e fresatura	MAZAK KM63
Metodo di bloccaggio portautensili	
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	20x20 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	100 mm
Diametro max. stelo del barenò	32 mm
ASSE B	
Rotazione	225 deg
Coppia	

In continuo	637 Nm
Per 8 minuti	980 Nm
Precisione	10 sec
Ripetibilità	+/- 7 sec
CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA	
Velocità di rotazione massima	10.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Diametro max. per utensili di spianatura	75 mm
Diametro max per utensili di foratura	25 mm
Diametro max per utensili di fresatura	25 mm
Valore max di maschiatura	M16XP2
Motore utensili motorizzati:	
Potenza in continuo	2,2 KW
CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE	
Diametro autocentrante	169 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B206A0515
Peso autocentrante	13,7 kg
Corsa dei morsetti	5,5 mm
Tipo cilindro	F1243H-15Y
Corsa del cilindro	20 mm
CONTROPUNTA MANUALE	
Diametro del corpo	55 mm
Corsa del canotto	95 mm
Corsa del corpo	400 mm
Cono	MT4
POTENZA ELETTRICA RICHIESTA	
In continuo	16,2 KVA
Per 30 minuti di lavorazione	19,2 KVA
ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:	
Pressione	5 kg/cm ²
Portata	400 lit/min
DIMENSIONE DELLA MACCHINA (macchina standard)	
Lunghezza	2.555 mm
Larghezza	2.080 mm
Altezza	2.323 mm
Peso	4.500 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
Interfaccia spingibarra
Raccogli pezzo automatico
Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati
Refrigerante attraverso la testa a fresare 15 bar
Convogliatore trucioli posteriore a tappeto

ANNO :

2001

STATO MACCHINA:

BUONO

DISPONIBILITA':

APRILE 2025

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

