

**Centro di lavoro 5 assi MAZAK**  
**Variaxis 630-5X II**



## CARATTERISTICHE TECNICHE:

		Standard
Corsa	Corsa asse X (mandrino sinistra / destra)	630 mm
	Corsa asse Y (mandrino avanti / indietro)	765 mm
	Corsa asse Z (mandrino su / giù)	510 mm
	Corsa asse A (inclinazione tavola)	+30°~-120°
	Corsa asse C (rotazione tavola)	±360°
Tavola	Distanza dalla superficie tavola al naso mandrino	230~740 mm (tavola orizzontale)
	Dimensioni tavola	ø630 mm x 500 mm
	Max dimensioni pezzo	ø730 mm x 500 mm
	Capacità di carico tavola (distribuito uniformemente)	500 kg
Mandrino	Configurazione superficie tavola	Cave a T 5 x 18 mm passo 100 mm
	Max velocità mandrino	12000 giri/min
	Cono mandrino	7/24 cono N. 40
	Diametro interno cuscinetto mandrino	ø80 mm
Avanzamento	Velocità di avanzamento rapido (assi X, Y, Z / Asse A / Asse C)	52000 mm/min / 50 giri/min
	Velocità di avanzamento in lavoro* (asse X, Y, Z / Asse A, C)	1~52000 mm/min / 1~25 giri/min
	Assi controllati simultaneamente	5
	Minimo incremento indexaggio (asse A, C)	0,0001°
	Tempo di indexaggio (per 90°)	1,1 sec / 90°
Cambia utensili automatico	Attacco utensile	CAT 40
	Capacità stoccaggio utensili	30 utensili (Opzione: 40, 80, 120 utensili)
	Max diametro / lunghezza (da linea di riferimento) / peso utensile	ø80 mm / 360 mm / 8 kg
	Max diametro utensile con tasche adiacenti vuote	ø125 mm
	Metodo di selezione utensile	Percorso in automatico più breve con tasca a magazzino di tipo fisso
	Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	3,6 sec
Cambio pallet automatico	Numero di pallet	-
	Sistema di cambio	-
	Tempo di cambio pallet	-
Motori	Motore mandrino (funzionamento 1 min / 15 min / continuo)	26,4 / 22 / 15 kW (35 / 30 / 20 HP)
	Motore pompa refrigerante	0,230 / 0,365 kW (50 Hz / 60 Hz)
Requisiti elettrici e pneumatici	Alimentazione elettrica senza opzioni	39,7 / 49,5 kVA (funzionamento continuo / 30 min)
	Pressione alimentazione aria	360 NL/min
Dimensioni macchina	Peso macchina	13700 kg

\*1) Velocità di avanzamento limitata con spostamento assi continuo



Controllo CNC : Mazak Matrix  
Convogliatore trucioli laterale destro  
Ciclo foratura con scarico automatico  
Alta pressione attraverso il mandrino  
Presetting laser Renishaw NC4  
Preparazione per sonda di tastatura Renishaw  
Volantino assi  
Mandrino 12.000 giri ad alta coppia  
Interpolazione cilindrica  
Rampa accelerazione costante (G00) per utilizzo sonda  
Programmazione in 5 assi simultanei rispetto origine pezzo

**DISPONIBILITA':**  
**ANNO:**  
**STATO MACCHINA:**  
**VALIDITÀ OFFERTA:**

Disponibile  
2007  
OTTIMO  
Salvo Venduto

**LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

**Ramella Macchine Utensili Srl**