



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### DIMENSIONI DEL PEZZO

|          |          |
|----------|----------|
| Diametro | 1,350 mm |
| Altezza  | 1.250 mm |

### TAVOLA

|                  |          |
|------------------|----------|
| Lunghezza        | 800 mm   |
| Larghezza        | 800 mm   |
| Peso max ammesso | 2.200 kg |

### CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

|              |          |
|--------------|----------|
| Corsa asse X | 1.300 mm |
| Corsa asse Y | 1.100 mm |
| Corsa asse Z | 1.000 mm |

### Distanza dal naso mandrino al centro tavola:

|         |          |
|---------|----------|
| Massima | 1.150 mm |
| Minima  | 150 mm   |

### Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:

|         |          |
|---------|----------|
| Massima | 1.200 mm |
| Minima  | 100 mm   |

Avanzamenti rapidi:

|        |          |
|--------|----------|
| Asse X | 40 m/min |
| Asse Y | 40 m/min |
| Asse Z | 40 m/min |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Velocità massima              | 7.000 giri/min                             |
| Velocità minima               | 35 giri/min                                |
| Cono di attacco portautensili | ISO50                                      |
| Gamme di velocità             | 2 gamme elettroniche<br>2 gamme meccaniche |

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Potenza per 30 Minuti di lavorazione | 30 KW   |
| Potenza per lavorazione in continuo  | 22 KW   |
| Coppia massima                       | 1176 Nm |

MAGAZZINO UTENSILI

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Capienza Magazzino                        | 120 posti                      |
| Cono porta utensile                       | CAT50                          |
| Diametro max utensile:                    |                                |
| Con utensili adiacenti                    | 135 mm                         |
| Senza utensili adiacenti                  | 260 mm                         |
| Peso massimo dell'utensile                | 30 kg                          |
| Lunghezza massima dell'utensile           | 500 mm                         |
| Selezione utensile                        | posto fisso percorso più breve |
| Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo) | 5,5 sec                        |
| Tempo cambio utensile (Utensile-Utensile) | 1,8 sec                        |

SISTEMA REFRIGERANTE

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Pompa refrigerante Niagara: |             |
| Potenza motore              | 560 W       |
| Portata alla pompa          | 100 lit/min |

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Per mandrino 7.000 giri/min |          |
| Per 30 minuti lavorazione   | 75,9 KVA |
| In continuo                 | 61,9 KVA |

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

|           |                      |
|-----------|----------------------|
| Pressione | 5 kg/cm <sup>2</sup> |
| Portata   | 550 lit/min          |

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Altezza                  | 3.479 mm  |
| Larghezza                | 6.903 mm  |
| Lunghezza                | 4.353 mm  |
| Peso (macchina standard) | 25.300 kg |

## COMPOSIZIONE MACCHINA

Controllo **Mazatrol FUSION 640M**

Tavola indexata 360.000 posizioni

Magazzino a 120 utensili a catena

Predisposizione per sistema di tastatura RENISHAW Mazak Monitor System B

Refrigerante attraverso il mandrino 50 bar

Raffreddamento attraverso le viti a ricircolo di sfere X, Y, Z

Unità di raffreddamento mandrino

Convogliatore trucioli posteriore CONSEP 2000

**ANNO :**

11-2006

**STATO MACCHINA:**

OTTIMO

**DISPONIBILITA':**

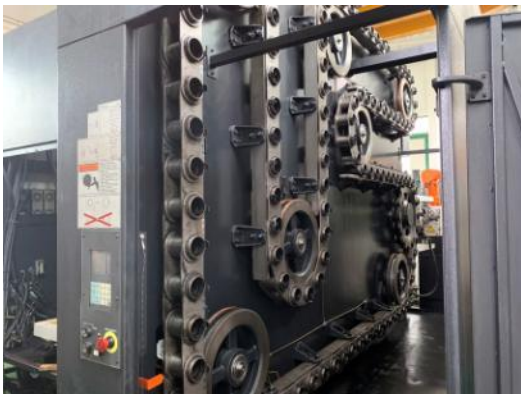
Disponibile

**VALIDITÀ OFFERTA:**

Salvo Venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.



**Ramella Macchine Utensili S.r.l.**