

Codice:	RMALUSTEP1010
Descrizione:	RM-AluStep3D 1000 x 1000 mm
Qtà:	1 pz



Caratteristiche:	Piano di lavoro
	<ul style="list-style-type: none"> • Area di lavoro utile XY 1000 x 1000 mm • Corsa massima asse Z 160 mm • Piano di lavoro in alluminio con cave di bloccaggio a "T"
	Struttura
	<ul style="list-style-type: none"> • Telaio in alluminio strutturale pesante lavorato • Piedi di appoggio regolabili
	Elettromandrino
	<ul style="list-style-type: none"> • Elettromandrino AF80 7/2 CU ISO 20: Potenza: 1,8 Kw; Velocità: 24.000 rpm • Nebulizzatore di raffreddamento a singolo ugello per lavorazione alluminio
	Azionamenti e motori
	<ul style="list-style-type: none"> • Motori assi XY brushless con encoder • Motori assi Z brushless con encoder e freno magnetico • Azionamenti di potenza
	Comandi bordo macchina
	<ul style="list-style-type: none"> • Overfeed mandrino • Overfeed assi in lavorazione • Overfeed assi in rapido
Movimentazione	
<ul style="list-style-type: none"> • Avanzamenti XYZ con viti a ricircolo di sfere di precisione • Scorrimenti XYZ su pattini a ricircolo di sfere e guide rettificate • Velocità massima assi XY fino a 250 mm/sec [15,0 m/min] • Velocità massima asse Z fino a 100 mm/sec [6,0 m/min] 	
Sicurezze	
<ul style="list-style-type: none"> • Protezioni integrate a bordo macchina in carpenteria con portelloni ad apertura manuale • Finestrature trasparenti in Lexan™ anti urto 	

	<p>Motion control e HMI</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Licenza XMC 5.0: interfaccia operatore (HMI) per sistema operativo Windows® con interprete ISO • Controllo numerico per macchina utensile XMC con PLC multifunzione integrato
	<p>Illuminazione e alimentazione</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Cablaggio bordo macchina con cavi per posa mobile e catene porta cavo • Illuminazione stati macchina con LED RGB a comando software • Alimentazione 400 Vac trifase 32A
	<p>Volantino elettronico per controllo manuale assi</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Volantino ad inseguimento asse per controllo numerico XMC • Selettore assi e selettore velocità per assi XYZB • 4 tasti funzione • Pulsante presenza operatore "Uomo morto" • Pulsante di emergenza a "Fungo"
	<p>Pesi e dimensioni indicative</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Ingombri massimi indicativi 1935 x 1690 x 2100(h) mm • Peso indicativo e stimato 500 Kg
	<p>Inclusi nella fornitura</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Manuali e documentazione in dotazione • Post processor per CAM: Vectric®; SprutCam® • Predisposizione 4° asse
	<p>NB: Computer e attrezzaggio macchina non incluso nella fornitura</p>

Codice:	RMATC10ISO20
Descrizione:	Cambio utensile automatico 10 posizioni
Qtà:	1 pz
	
Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> • Rastrelliera porta coni a 10 posizioni • Apertura pneumatica e automatica della rastrelliera utensili • Presetting utensile per la misurazione automatica della lunghezza utensile